





TEHNIČNA SPECIFIKACIJA		ver. 08/21
NAZIV: <b>NOGAVICE LETALSKE,</b>		
Šifra artikla: 140911	<b>NEGORLJIVE</b>	Število strani: 3

## 1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami navedenimi v tem predpisu in opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.		
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki 43 – 44.		
1.3.	Surovinska sestava: 98% Nomex Comfort (sestave 93% Meta-Aramid + 5% Para-Aramid + 2% antistatične komponente) + 2% elastan (dtex 78). Barva nogavic je antracit siva, vlakno je obarvano.		
1.4.	Material za izdelavo artikla mora biti testiran v skladu s standardom EN ISO 11612:2015. Material za izdelavo artikla po kakovosti in kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialov in barvi vizualno ustreza vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.		
1.5.	Nogavice so enakomerno pletene, brez izpuščenih zank ali drugih napak, ki motijo uporabnost ali izgled artikla. Šiv v prstnem delu je tanek in nemoteč. Izdelava je izvedena tako, da artikli vzdržijo normalna naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Preja mora biti enakomerno obarvana. Med posamezni artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Nogavice se izdelujejo po velikostnih številkah.		
1.6.	Vsak par nogavic ima pritrjeno obesno etiketo, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"><li>• naziv artikla,</li><li>• velikostna številka,</li><li>• surovinska sestava,</li><li>• način in navodilo vzdrževanja,</li><li>• leto izdelave,</li><li>• naziv proizvajalca.</li></ul>		
1.7.	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:		
	Postopek nege:	Znak:	Opis postopka:
	Pranje		<ul style="list-style-type: none"><li>– najvišja temperatura 40°C,</li><li>– mehanska obdelava zelo zmanjšana,</li><li>– izpiranje ob postopnem zniževanju temperature (do hladnega),</li><li>– centrifugiranje zmanjšano.</li></ul>
	Kemično čiščenje		<ul style="list-style-type: none"><li>- kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflourtriklometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F,</li><li>- normalni postopki čiščenja brez omejitev.</li></ul>
	Beljenje		<ul style="list-style-type: none"><li>- beljenje s klorom ni dovoljeno.</li></ul>

Likanje		- likanje pri temperaturi likalne plošče 200°C, - likanje s paro ali uporabo vlažne krpe je dovoljena.
Sušenje		- dovoljeno sušenje v bobnu, - sušenje pri nižji temperaturi.

## 2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1. Kakovostni parametri osnovnega materiala*				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva: antracit siva		L* = 21,64 A* = -1,69 B* = -1,39	$\Delta E^* \leq 1,5$	SIST EN ISO 11664-4:2019 (D65/ 10°) – barvno razliko računati po CIEL*a*b*
Surovinska sestava	%	98% Nomex Comfort 2% elastan (dtex 78)	$\pm 7\%$	SIST ISO 1833
Dolžinska masa preje (Meta-Aramid)	dtex / 50 mm	1,4	$\pm 7\%$	SIST EN ISO 2060
Dolžinska masa preje (para-Aramid)	dtex / 50 mm	1,7	$\pm 7\%$	SIST EN ISO 2060
Preja	Nm	60/2	$\pm 7\%$	SIST EN ISO 53830-3
Barvne obstojnosti pri:	Ocena		-0,5 ocene	
Pranje pri 60°C		4-5		SIST EN ISO 20105-C06
Znoj kisli		4-5		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		4-5		SIST EN ISO 105-E04
Na svetlobo		5		SIST EN ISO 105-B02
Drgnjenje (suho/mokro)		4-5/4-5		SIST EN ISO 105-X12
Voda		4-5		SIST EN ISO 105-E01
Dimenzijska stabilnost pri pranju	%	$\leq 4$		SIST EN 5077 SIST EN ISO 6330
Test gorljivosti Omejeno širjenje plamena Prenos konvekcijske toplote Prenos toplotnega sevanja		A1; B2; C2		SIST EN ISO 11612 SIST EN ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942, metoda B

\*OPOMBA: Za naveden osnovni material ob ponudbi zadostuje predložitev tehničnega lista osnovnega materiala (podanega s strani proizvajalca materiala).

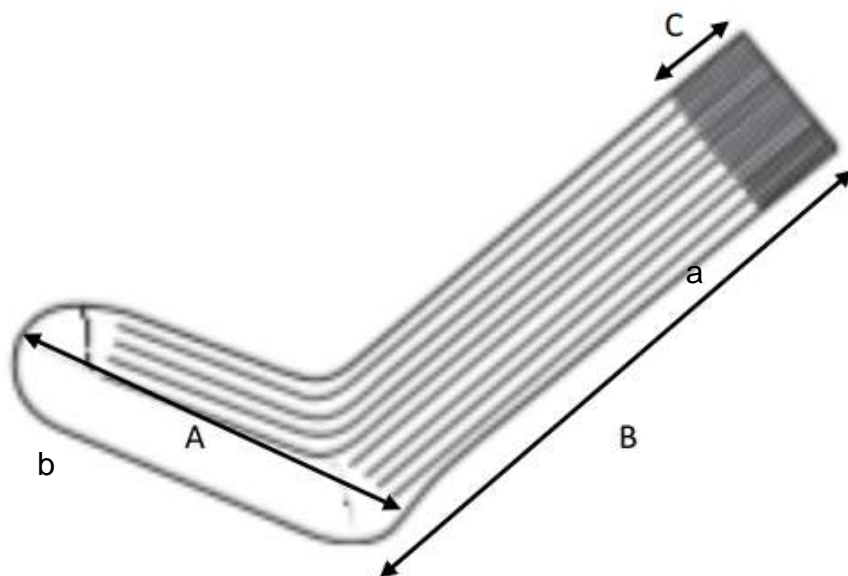
## 3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Zgoraj se nogavica zaključi z 60 mm širokim robom – patentom (1:1), ki nogavico nekoliko zoži.

V predelu goleni, zgornjega dela stopala je nogavica pletena rebričasto (3:1). V kolikor je prstni del nogavice sestavljen s šivom, mora biti ta tanek in nemoteč.

#### 4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Informativna oblika
------	---------------------



4.2.	Dimenzije in velikostne številke
------	----------------------------------

Velikost (obutev)	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48
dolžina a (cm)	24,5	25,5	26,5	28	29,5	31
dolžina b (cm)	37	39	39	39	40	40
dolžina c (cm)	4,5-5	4,5-5	4,5-5	4,5-5	4,5-5	4,5-5

Dimenzije so podane v centimetrih.

#### 5. EMBALIRANJE

Na vsak par nogavic se pritrdi obesna etiketa z zahtevanimi podatki pod točko 1.6.

Vsak par nogavic se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm ( $\pm 5$  mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

Tako pakirane nogavice se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.